

液状化によるマンホール浮上防止工法

バンガード工法

重量化による浮上防止

非開削で施工

樹脂による長寿命化

自立マンホールとしての性能



スリンドラホール工業会



全ての施工を 非開削で実現します!!

性能

- 重量化による浮上防止
- 樹脂による長寿命化
- 自立マンホールとしての性能
(軸方向耐圧・側方曲げ強さ・内水圧)

施工性

- 簡単な施工
管取セグメントと樹脂セグメントを、
積みあげるだけです。

樹脂セグメント
材質：ポリプロピレン材

シール材

鋼材

止水パッキン

※重量は工場管理・製作し、出荷します。

各部の名称・取付断面図

上部プレート

材質：SUS304

高さ調整用
セグメント

間詰め材

材質：セメントミルク

テンションロッド

材質：丸鋼

止水パッキン

材質：水膨張ゴム

シール材

管取セグメント

現場のインバート形状に
合わせて作ります。
材質：SUS304

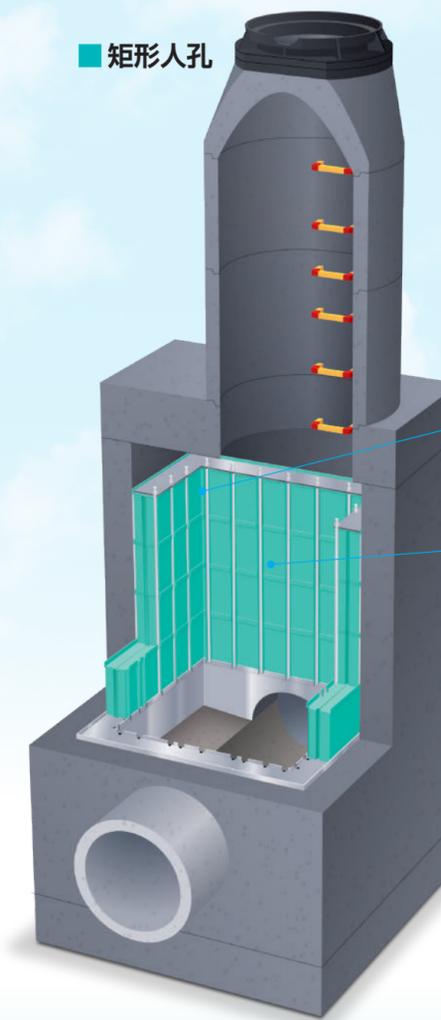
既設マンホール

インバート

適応マンホール

- 1号・2号・3号人孔
- 楕円人孔
- 矩形人孔
- 特殊人孔

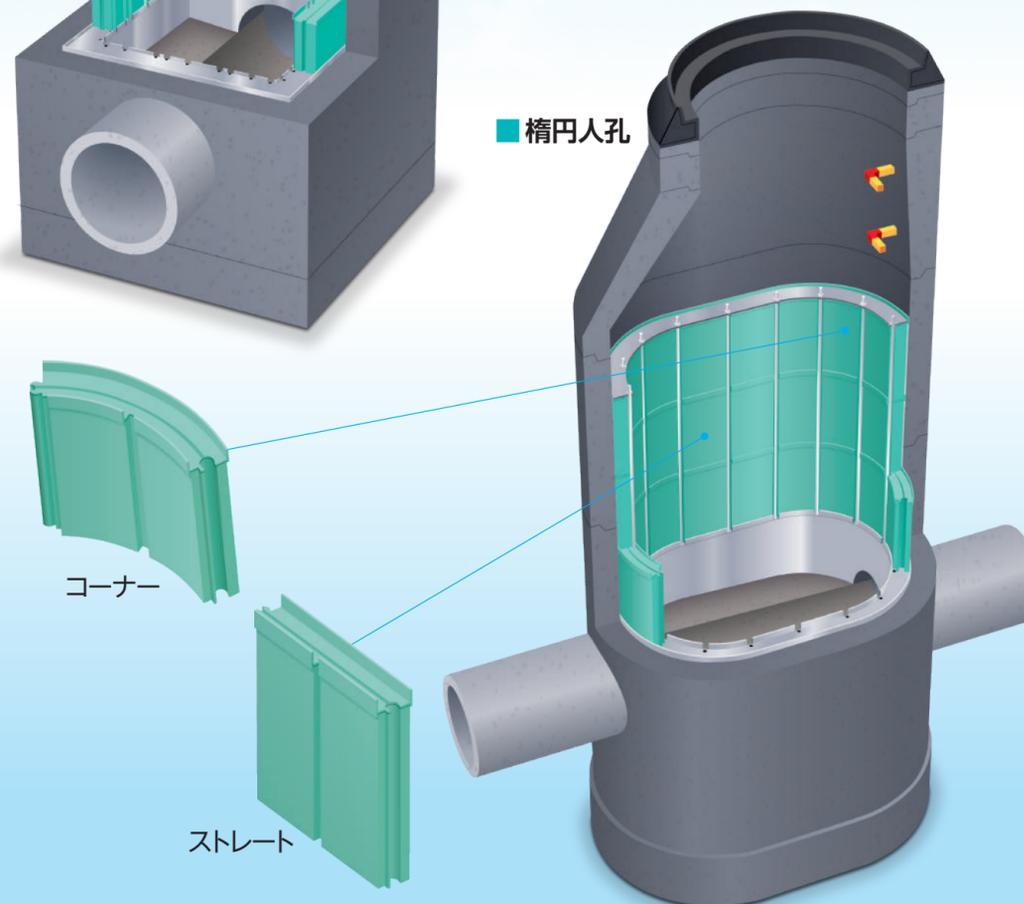
■ 矩形人孔



コーナー

ストレート

■ 楕円人孔



コーナー

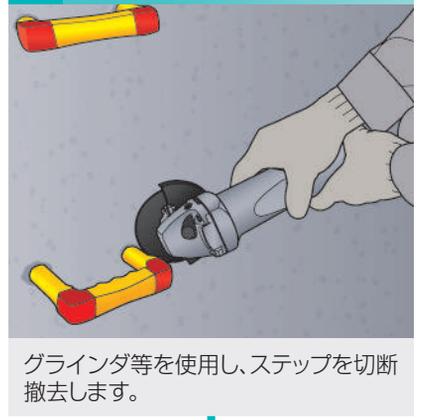
ストレート

施工手順

1 マンホールの蓋を開ける



2 ステップ撤去



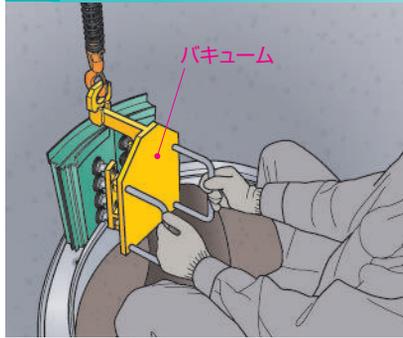
グラインダ等を使用し、ステップを切断撤去します。

3 管取セグメント設置



分割構造の管取セグメントを、インバート形状に合わせ設置します。

4 樹脂セグメント設置



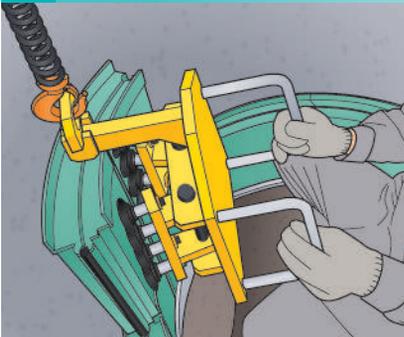
専用の吊り具(バキューム)を使用し、樹脂セグメントを設置します。

5 セグメント間シール材設置



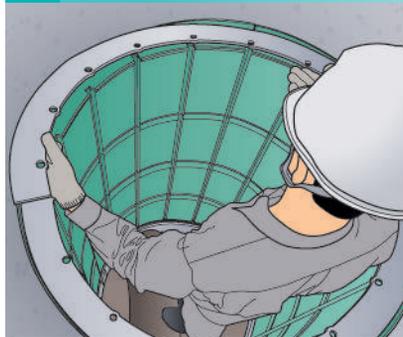
樹脂セグメントの上面の溝に沿ってシール材をセットします。

6 樹脂セグメント設置(二段目以降)



④、⑤の作業を繰り返します。

7 上部プレート設置



樹脂セグメント最上段に上部プレートを設置します。

8 テンションロッド取付



テンションロッドで、管取セグメントと上部プレートを緊結します。

9 間詰め材充填



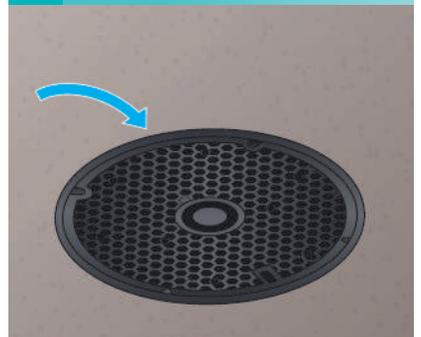
マンホールと樹脂セグメントの隙間にセメントミルクを充填します。

10 はしご設置



はしごを設置します。

11 完了

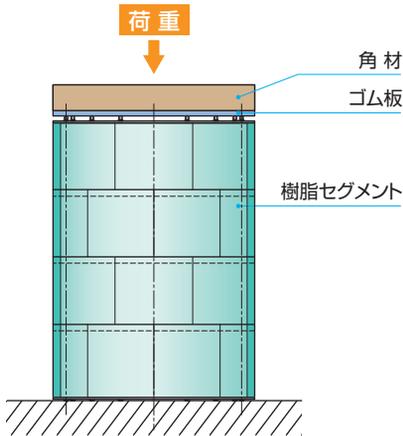


マンホールの蓋を閉めて完了です。

性能評価

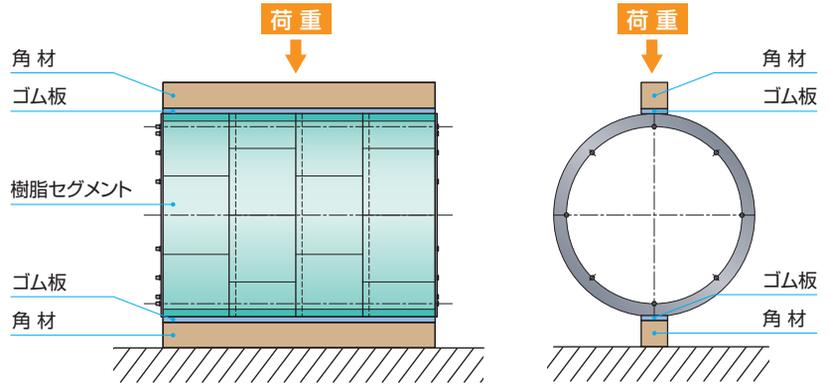
鉄筋コンクリート製の1号組立マンホールとしての性能確認

軸方向耐圧試験



試験項目	規格値	試験結果
軸方向耐圧試験	150kN	異常なし

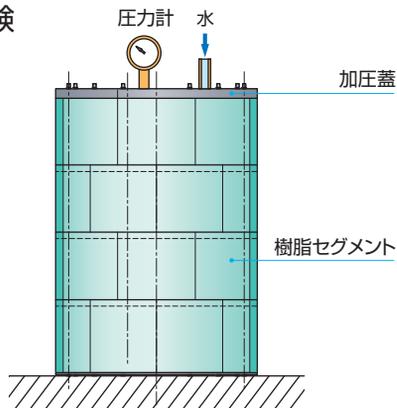
側方曲げ強さ試験



試験項目	規格値	試験結果
側方曲げ強さ試験 (1号マンホール破壊荷重)	10.4kN/m	異常なし

接合部の水密性

内水圧試験



試験項目	圧力値	保持時間	試験結果
内水圧試験	0.1MPa	3分間	漏水なし

樹脂セグメント

材質：ポリプロピレン

耐薬品性試験(60±2°C×5時間)

質量変化度 (mg / cm ²)	規格値
イオン交換水	±0.20mg/cm ² 以内
10% 塩化ナトリウム水溶液	
30% 硫酸	
40% 水酸化ナトリウム水溶液	

スレンダーホール工業会 本部

栗本建材 株式会社 内

〒501-6101 岐阜県岐阜市柳津町栄町193番地
TEL: 058-388-3111 FAX: 058-388-3047

E-mail info@kurimoto-bm.co.jp

URL <http://www.kurimoto-bm.co.jp>

スレンダーホール工業会 事務局

株式会社 **サンリツ** 内

〒930-3251 富山県中新川郡立山町上中143番地
TEL: 076-463-6446 FAX: 076-462-9334

E-mail mail@slenderhole.com

URL <http://www.slenderhole.com>

製造元 株式会社 **サンリツ**

このカタログに記載の寸法・仕様などは製品改良などにより予告なく変更する場合があります。

2016年 7月現在